

Unternehmen	Name:			
	Anschrift:			
	Land:		Homepage:	
	Telefon:		Steuer ID:	
	Sprache(n):			
	Geschäftsführer:		Gründungsjahr:	
	Gruppenzugehörigkeit:			
	Standorte/Tochtergesellschaften:			
Geschäfts- informa- tionen	Industrie/Branche:			
	Umsatz akt. Jahr (geplant) [€]:		Vorjahr [€]:	
	J-2 [€]:			
	Referenzkunden		Umsatzanteil	
	1.		%	
	2.		%	
	3.		%	
	4.		%	
5.		%		
6.		%		
Hauptprodukte		Umsatzanteil		
1.		%		
2.		%		
3.		%		
Ansprech- partner:	Produktion		Qualität	
	Vertrieb		Logistik	
Qualitäts- management	Qualitätsmanagementsystem gemäß:			
	☐ DIN EN ISO 9001 ☐ IATF 16949 ☐ nicht vorhanden ☐ anderes: _____			
	weitere Zertifikate:			
	☐ DIN EN ISO 14001 ☐ DIN EN ISO 50001 ☐ andere: _____			
	Welche Methoden des Qualitätsmanagements nutzen Sie (z.B. FMEA, Wareneingangs/ Warenausgangsprüfung, Prüfungen, Materialüberprüfung, SPC, Ishikawa)?			
Risiko- management	Warenausgangskontrolle 100%-Prüfung (Ausschluss §377 (1) HGB): ☐ Ja ☐ Nein			
	Erfahrung mit Militär-Güteprüfdienst ☐ Ja ☐ Nein			
Risiko- management	Welche Methoden des Risikomanagements nutzen Sie, um Lieferausfälle zu vermeiden (z.B. Maschinenausfälle, Stromausfälle, Hackerangriffe)?			
	Versicherungen		Versicherungsgesellschaft	
	vorhanden		-summe [€]:	
	Betriebshaftpflicht		☐ Ja ☐ Nein	
	Produkthaftpflicht		☐ Ja ☐ Nein	
Produkthaftpflicht inklusive Rückrufkosten		☐ Ja ☐ Nein		

Lieferanten- management	Einkaufsvolumen (EKV) akt. Jahr (geplant) [€]:		Vorjahr [€]:	
	Bitte nennen Sie uns Ihre wichtigsten Warengruppen (Anteil am EKV – aktuelles Jahr):			
	Warengruppen	Anteil am EKV	Warengruppen	Anteil am EKV
	1.	%	4.	%
	2.	%	5.	%
	3.	%	6.	%
	Anzahl <u>aktive Lieferanten</u> für direktes Material (aktuelles Jahr):			
	Mit wie vielen Lieferanten decken Sie 80% Ihres Einkaufsvolumens ab?			
Personal	In welchen Ländern sind Ihre Lieferanten ansässig?			
	Land (Lieferanten)	Anteil Lieferanten	Anteil des EKV	
		%	%	
		%	%	
		%	%	
Setzen Sie Instrumente zur Preisbindung ein (z.B. Rahmenverträge, Währungs- sicherung)? Für welche Materialien? Bitte beschreiben Sie kurz Ihre Vorgehensweise.				
Welche Instrumente des Lieferantenmanagements nutzen Sie?				
☐ Audits ☐ Lieferantenbewertung ☐ Workshops ☐ Analyse von Wirtschaftsberichten ☐ Andere (bitte beschreiben): ☐ Lieferantentage ☐ Wertanalyse mit Lieferanten				
Produktion / Technologie & Logistik	Anzahl Mitarbeiter: Produktion: Verwaltung:			
	Qualität: Einkauf: Konstruktion/ F&E:			
	Produktionsstandorte:			
	Produktionstechnologien:			
	☐ Brennschneiden ☐ Kanten ☐ Lackieren ☐ Zerspanen (Drehen, Fräsen) ☐ Laserschneiden ☐ Montage ☐ Verzinken ☐ Schweißen ☐ Weitere (bitte angeben):			
	Losgrößen:			
	☐ Einzelfertigung ☐ Kleinserienfertigung ☐ Serienfertigung			
	Maschinenpark – detaillierte Maschinenliste anhängen inkl. Bearbeitungsdimensionen			
Anzahl der Maschinen: Durchschnittsalter der Maschinen:				
Angebotene Lieferkonzepte				
☐ Konsignationslager ☐ Kanban ☐ JIT Anlieferung ☐ Zwischenlager ☐ Lieferschein mit QR-/Barcodes ☐ Andere:				
Lackier- technik	Welche Oberflächentechnik bieten Sie selbst an			
	☐ Pulverbeschichtung ☐ Nasslackierung ☐ Verzinken, Verfahren:			
	Welche Oberflächentechnik beziehen Sie bei externen Partnern?			
	☐ Pulverbeschichtung ☐ Nasslackierung ☐ Verzinken, Verfahren:			
	Erfahrung mit Lackierung im Militärbereich? ☐ Ja ☐ Nein			
	Größe der Lackieranlage:			
	Vorbehandlungsverfahren:			
Lackierverfahren (z.B. Elektrostatik):				
Einrichtungen für die Trocknung:				

Nur auszufüllen von Schweißbetrieben	
Schweiß- technik	Schweißverfahren gem. DIN EN ISO 4063:
	Schweißzertifikate: ☐ DIN EN ISO 3834-3 ☐ DIN EN ISO 3834-2 ☐ DIN 2303 EN 3 ☐ 1090-2/3 ☐ EN 1090 WEP ☐ Sonstige: _____
	Anzahl Schweißer mit Prüfungen gem. EN ISO 9606-1:
	Geschweißte Werkstoffgruppen gem. CEN ISO TR 15608:
	Kurzname Werkstoffe gem. DIN EN 10027-1:
	Schweißnahtprüfung ZfP gem. EN ISO 9712: ☐ VT ☐ MT ☐ PT ☐ UT ☐ RT davon extern durchgeführt:
	Qualitäts- anforderungen:
	gem. DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe: ☐ C ☐ B
	gem. DIN EN ISO 10042 für AL Bewertungsgruppe: ☐ C ☐ B
	gem. DIN EN ISO 8501-3 Vorbereitungsgrade P2: ☐ Ja ☐ Nein
Gibt es eine verantwortliche Schweißaufsicht? ☐ Nein ☐ Ja – wenn ja:	
Name: _____ Tel.: _____ Mail: _____	
☐ extern ☐ intern mit Qualifikation ☐ SFM ☐ SFT ☐ SFI	
Anlagen Zeugnisse/Zertifikate:	

Ort / Datum	Unterschrift / Firmenstempel

Vielen Dank für die Informationen.

Bitte senden Sie den ausgefüllten Lieferantenfragebogen per E-Mail an supplier@doll.eu oder zurück an den jeweiligen Einkäufer.

Von DOLL auszufüllen vor der Erstbeauftragung	
Genehmigt durch vSAP DOLL als Unterlieferant SBG:	☐ Ja ☐ Nein
Genehmigt durch vSAP DOLL als Unterlieferant SBG + Lackierung + Montage:	☐ Ja ☐ Nein
Ort / Datum	Unterschrift